













# Supports et applications pour des enduits de plâtre



												
	<b>MP 75</b>	<b>MP 75 Diamant</b>	<b>ECOfin</b>	<b>DUO Light</b>	<b>GOLDBAND</b>	<b>GOLDBAND XT</b>	<b>ROTBAND</b>	<b>SNELBAND</b>	<b>FIX &amp; FINISH</b>	<b>FINISH 2</b>	<b>MULTI-FINISH</b>	<b>MULTI-FINISH M</b>
Épaisseur de couche	± 10 mm	± 10 mm	± 10 mm	± 10 mm	± 10 mm	± 10 mm	min. 5 mm	± 10 mm	1,5-4 mm	2-4 mm	0-7 mm	0-5 mm
Besoins en matériau par m²	± 8 kg/cm	± 12 kg/cm	± 8 kg/cm	± 7 kg/cm	± 8 kg/cm	± 8 kg/cm	± 8 kg/cm	± 8,5 kg/cm	± 0,8 kg/mm	± 0,8 kg/mm	± 0,8 kg/mm	± 1 kg/mm
Mise en œuvre	mécanique	mécanique	manuelle et mécanique	manuelle et mécanique	manuelle	manuelle et mécanique	manuelle	manuelle	manuelle	manuelle	manuelle	mécanique
Conditionnement	silos – 25 kg	silos – 25 kg	25 kg	silos – 25 kg	25 - 10 - 4 kg	silos – 25 kg	25 - 10 kg	25 kg	25 - 10 kg	25 kg	25 kg	25 kg
Certification	ATG 1617	-	-	-	ATG 1617	-	ATG 1617	-	ATG 1617	-	-	-
<b>SUPPORTS</b>												
Béton coulé - brut										-		
Béton préfabriqué - absorbant										-		
Béton préfabriqué - non absorbant										-		
Briques, blocs de bims ou de béton									-	-	-	-
Terre cuite ou briques très absorbantes									-	-	-	-
Maçonnerie hétérogène									-	-	-	-
Blocs silico-calcaires maçonnés									-	-		
Blocs silico-calcaires collés										-		
Béton cellulaire maçonné		-							-	-		
Béton cellulaire collé		-								-		
Vieil enduit de base stable	-	-	-	-	-	-	-	-				
Plaque stuc/Stucanet / Métal déployé		-							-	-	-	-
Isolant rugueux (XPS Polyfoam Grip) ou brut (EPS) (surfaces restreintes)		-							-	-	-	-
Panneaux en laine de bois		-							-	-	-	-
Plaques de plâtre	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

= Contacter le service technique pour de plus amples informations.

= Ce symbole indique que le produit susmentionné peut être mis en œuvre sur le support correspondant.

\* Pour les plafonds, toujours en combinaison de Knauf Putzpin ou Knauf Stucanet SM.

= Betokontakt  
Seau de 1,5 ou 20 kg  
Diluer max. 1 : 1 – 1 : 3  
Besoins en matériaux env. 350 g/m²  
Applications intérieures

= Stuc-primer  
Seau de 1,5 ou 15 kg  
Diluer max. 1 : 1 – 1 : 3  
Env. 100 g/m² non dilué  
Applications intérieures

= Glix  
Longueur du rouleau : 100 m  
Largeur : 10, 12, 25, 50 ou 100 cm  
Applications intérieures

= Cheville  
 = Préparer la surface avec le Knauf Primer Universel.

= Knauf ne recommande pas la mise en œuvre du produit sur ce support.  
 = Préparer la surface avec PG 2.





### Plaques Stuc

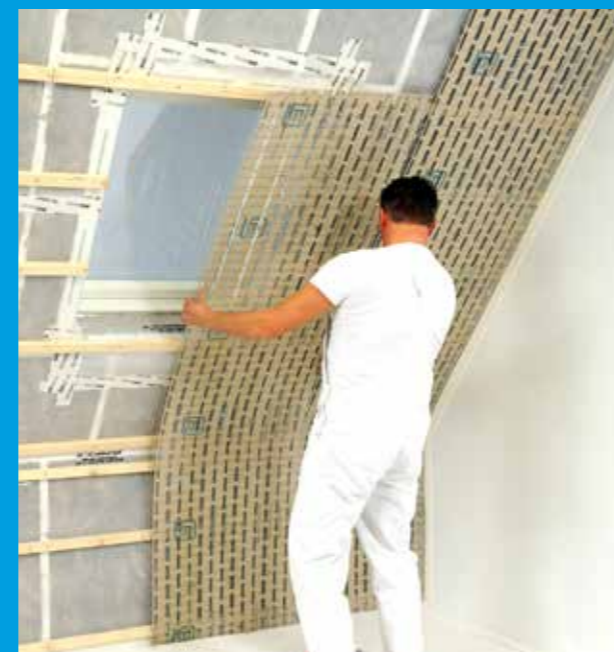
Ces plaques support d'enduit sont spécialement conçues pour être parachevées avec un enduit au plafond et dans le cas de toitures inclinées. Afin d'augmenter leur stabilité, les plaques sont renforcées dans la masse par de la fibre de verre. Elles peuvent ainsi notamment convenir pour la réalisation de plafonds suspendus.



Les plaques sont vissées ou clouées sur des ossatures métalliques ou en bois puis recouvertes d'une couche d'enduit de plâtre. L'utilisation de tels supports requiert la désolidarisation du plafond des éléments de construction adjacents et la pose d'une bande de séparation souple. Les plaques Knauf Stuc existent en plusieurs dimensions.

### Stucanet®

Knauf Stucanet est composé de treillis de fils métalliques galvanisés et de carton perforé. C'est le support parfait pour les enduits de plâtre. Facilement transportable, il se laisse aussi aisément couper, plier et fixer. Stucanet offre une multitude de possibilités au plâtre : des formes rondes, convexes ou concaves, ou tout simplement des surfaces droites et planes. Stucanet stimule la créativité des architectes en permettant le plafonnage optimal de voûtes, murs inclinés et autres surfaces difficiles, tant à l'intérieur qu'à l'extérieur.



Les enduits à base de plâtre requièrent un support qui dispose d'une bonne adhérence et d'un pouvoir absorbant normal. Dans le cas contraire, le risque est grand de voir la couche d'enduit se détacher ou l'enduit être dans l'incapacité de faire sa prise. La grande majorité des murs ou plafonds ne disposent pas de ces propriétés. Dans la pratique, il y a lieu de distinguer différents types de supports : des supports au pouvoir absorbant élevé ou irrégulier et des supports lisses, peu ou pas absorbants. Grâce au primer Knauf adéquat, ces supports peuvent acquérir un pouvoir absorbant normal et une bonne adhérence.

### Betokontakt Stuc-primer



PFT G4 X est la version améliorée de la PFT G4, avec une qualité encore plus élevée! Lors du développement de la G4 X, nous avons tenu compte des besoins et des exigences des professionnels du bâtiment. Cette toute nouvelle machine à projeter dispose de toutes les dernières avancées technologiques. C'est cela qui la rend si forte à tous niveaux, jusque dans les moindres détails. La G4 X est disponible en version 230 V - 400 V ou avec commutateur. Facilement adaptable, la machine peut être utilisée pour toutes sortes de fonctionnalités allant de tous les types de plafonnage jusqu'aux enduits de façade.



PFT G4 X

Cette fiche est destinée à l'information de notre clientèle. Elle annule toutes les précédentes. Les données correspondent à l'état le plus récent de nos connaissances, mais ne sauraient en aucune façon engager notre responsabilité. Nous vous recommandons de prendre contact avec notre service technique afin de vérifier l'exactitude des informations. Tous droits réservés. Les modifications, reproductions photomécaniques, même si elles sont faites par extrait, nécessitent l'autorisation expresse de Knauf.

GW\_FR\_B\_01.15\_xxxxx



[www.knauf.be](http://www.knauf.be)

[info@knauf.be](mailto:info@knauf.be)

## Guide de plafonnage

### Supports et applications pour des enduits de plâtre

Enduits de plâtre 01/2015

